

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

**ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО**

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.2015.19

Дата регистрации « 20 » июня 2019 г.

Действительно до « 20 » июня 2024 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клей-герметик гибридный для панелей SPS Soudabond 670 торговой марки SOUDAL®.

2. Назначение

Для наклеивания отделочных материалов и герметизации швов между ними  
внутри и снаружи зданий и сооружений.

3. Изготовитель

SOUDAL N.V., Everdongenlaan 18-20, B-2300 TURNHOUT, Belgium  
(Королевство Бельгия).

4. Заявитель

Soudal Services Sp. z o.o., Czastkow Mazowiecki, ul. Gdanska 7, 05-152 Czosnow,  
Poland (Республика Польша).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 06.03.2019 № 13(2)-115/19;  
отчета о проверке системы производственного контроля от 02.10.2018.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции SOUDAL N.V., Королевство Бельгия.

7. Особые отметки

Пример маркировки: на полимерной упаковке – «SOUDAL, [www.soudal.com](http://www.soudal.com)»; на этикетке – SPS SOUDABOND 670, ZWART-NOIR-BLACK-SCHWARZ-CZARNY, 210035367, 09/19, 600 ml, Before use consult the most latest version of the technical datasheet and application instructions, <http://www.soudal.com>, «123026, 1828».

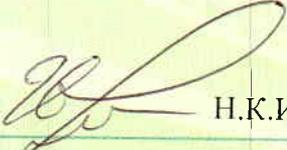
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

  
Н.К.Ибрагимов

июня 2019 г.

№ 0011224



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.2015.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клея-герметика гибридного для панелей SPS Soudabond 670 торговой марки SOUDAL® производства SOUDAL N.V., Королевство Бельгия, предназначенного для наклеивания отделочных материалов и герметизации швов между ними внутри и снаружи зданий и сооружений.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 25945	1,383
2.	Твердость по Шору А, усл.ед.	ГОСТ 263	50,4
3.	Водопоглощение за 24 часа, %	ГОСТ 26589	1,9
4.	Водостойкость в течение 24 часов		Пузыри, вздутия и отслоения отсутствуют
5.	Водонепроницаемость при избыточном давлении 0,001 МПа в течение 2 ч		Следы проникновения воды отсутствуют
6.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 21751	2,92
	Относительное удлинение при разрыве, %		300
7.	Предел прочности при отрыве, МПа (характер разрушения): - бетон;  - ПВХ;  - алюминий	ГОСТ 14760	2,01 (адгезионно-когезионный)
			1,94 (адгезионный)
			2,19 (когезионный по герметику)

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8.	Прочность на сдвиг, МПа (характер разрушения): - бетон; - ПВХ; - алюминий	ГОСТ 14759	1,51 1,37 1,76 (адгезионный на всех видах оснований)
9.	Стойкость к воздействию переменных температур, 35 циклов (1 цикл: температура минус (20±2)°С в течение 2 ч; температура плюс (50±2)°С в течение 2 ч)	ГОСТ 27037 ГОСТ 14759 ГОСТ 14760	
9.1	Предел прочности клеевого соединения (основание – алюминий) при отрыве (изменение), МПа (характер разрушения)		2,57 +30% (когезионный по герметику)
9.2	Предел прочности клеевого соединения (основание – алюминий) на сдвиг (изменение), МПа (характер разрушения)		3,64 +106% (когезионный по герметику)

Примечание – согласно данным изготовителя клей-герметик SPS Soudabond 670 по пожарно-техническим характеристикам относится к горючим материалам по ГОСТ 12.1.044.

Руководитель уполномоченного органа



*(Handwritten signature)*  
Н.К.Ибрагимов

№ 0028156

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.2015.19

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-герметик гибридный для панелей SPS Soudabond 670 торговой марки SOUDAL® (далее – клей-герметик) производства SOUDAL N.V., Королевство Бельгия, предназначенный для наклеивания отделочных материалов и герметизации швов между ними внутри и снаружи зданий и сооружений.

2. Клей-герметик применяют для фиксации волокнисто-цементных (фиброцементных) плит, плит из природного камня, прессованного ДВП, профилей из ПВХ, керамической плитки, стекла и других изделий (а также герметизации швов между ними) на поверхности из алюминия, оцинкованной стали, дерева, бетона, кирпича.

3. Клей-герметик представляет собой однокомпонентный постоянно эластичный клеящий состав на основе полимеров SMX®.

4. Работы по приклеиванию изделий с применением клея-герметика следует проводить в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя при температуре окружающего воздуха от плюс 10°C до плюс 30°C. После окончания работ температура окружающего воздуха не должна понижаться ниже 10°C в течение 24 часов. Не допускается проведение работ с использованием клея-герметика под воздействием атмосферных осадков.

5. Перед приклеиванием строительных изделий необходимо предварительно подготовить поверхность: непористую и гладкую (алюминий, сталь) – обработать составом SPS Activator, пористую и шероховатую (дерево, бетон, камень, керамика) - прогрунтовать составом SPS Primer.

6. После высыхания подготовленной поверхности на нее наклеивается двухсторонняя самоклеящаяся лента SPS Tape. Затем наносится клей-герметик с использованием шприца. Клей-герметик должен наноситься не позднее 24 часов после подготовки поверхности на расстоянии 10 мм от самоклеящейся ленты с обеих сторон. Не позднее 5 минут после нанесения клея-герметика приклеиваемое изделие прижать до контакта с самоклеящейся лентой. Излишки клея-герметика убрать с помощью состава SPS Cleaner.

7. Заполнение шва (при герметизации) с использованием клея-герметика должно производиться равномерно, без пропусков. Шов должен быть заполнен полностью. Не допускается попадание грязи и инородных предметов в слой клея-герметика. Излишки клея-герметика можно убрать с помощью состава SPS Cleaner.

8. Клей-герметик поставляется в металлических картриджах объемом 290 мл или мягкой полимерной упаковке объемом 600 мл. Маркировка заводской упаковки содержит следующую информацию: наименование «SPS SOUDABOND 670», цвет – «ZWART-NOIR-BLACK-SCHWARZ-CZARNY», номер партии, срок годности (месяц/год), объем аполнения, «Before use consult the most latest version of the technical datasheet and application instructions, <http://www.soudal.com>», артикул, дата изготовления. Мягкая упаковка выполнена из полимера с поверхностью серебристого цвета с дополнительной маркировкой торговым знаком «SOUDAL, [www.soudal.com](http://www.soudal.com)».

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением клея-герметика следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», на основании указаний по применению предприятия-изготовителя, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний по применению предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Клей-герметик может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту картриджа с клеем-герметиком от механических повреждений и воздействия температуры ниже 0°C. Клей-герметик должен храниться в фирменной герметичной упаковке в сухих помещениях при температуре окружающего воздуха в пределах от плюс 5°C до плюс 25°C на расстоянии не менее 1 м от отопительных и нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения продукции - 12 месяцев.

11. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



Н.К.Ибрагимов

№ 0028157